

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Требования к слесарю по ремонту и обслуживанию грузоподъемных машин

Слесарем по ремонту и обслуживанию ПС может быть специально обученный слесарь с квалификацией не ниже 3-го разряда, не моложе 18 лет, не имеющий медицинских противопоказаний, аттестованный и допущенный к самостоятельной работе приказом по организации.

Подготовка и аттестация слесарей по ремонту и обслуживанию ПС проводится в профессионально-технических учебных заведениях, лицеях, на курсах и в технических школах обучения, создаваемых в организациях, располагающих базой для теоретического и производственного обучения, имеющих лицензию на образовательную деятельность. Учебные программы согласовываются с территориальными органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор). Аттестация проводится комиссией учебного заведения с выдачей удостоверения установленного образца.

Для правильного обслуживания ПС работодатель (владелец) обязан обеспечить слесарей производственными инструкциями, определяющими их права и обязанности, порядок безопасного производства работ и ответственность. Перед допуском к самостоятельной работе слесарь расписывается в получении производственной инструкции.

За нарушение производственной инструкции, требований безопасности, изложенных в технологических регламентах (проектах производства работ, технологических картах), нарядах-допусках и других документах по безопасному производству работ при выполнении слесарных работ, слесарь может привлекаться к дисциплинарной, административной, материальной или уголовной ответственности в порядке, установленном законодательством Российской Федерации. Дисциплинарную ответственность (замечание, выговор, увольнение налагает руководство предприятия. Административную ответственность) представители надзорных органов в соответствии с Кодексом об административных правонарушениях РФ. Материальную ответственность – руководство предприятия. Уголовная ответственность наступает в соответствии с законодательством Российской Федерации.

1.2. Виды инструктажей

Программа инструктажа по охране труда включает вопросы безопасности на предприятии в целом и на каждом рабочем месте в отдельности. По характеру и времени проведения существуют следующие виды инструктажей:

вводный при приеме на работу – проводит работник, на которого приказом по организации возложены эти обязанности;

первичный на рабочем месте – проводит непосредственный руководитель работ (специалист, ответственный за содержание ПС в исправном состоянии). После проведения инструктажа слесари проходят стажировку на конкретном рабочем месте под руководством опытных рабочих, назначенных приказом по организации с определением продолжительности стажировки не менее двух смен;

повторный на рабочем месте, не реже одного раза в 6 месяцев – проводит непосредственный руководитель работ (специалист, ответственный за содержание ПС в исправном состоянии); рабочие основных профессий, обслуживающие краны, управляемые с пола или со стационарного пульта, и производящие зацепку грузов, должны проходить повторный инструктаж каждые 3 месяца;

внеплановый инструктаж по безопасности проводят:

- при изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, влияющих на безопасность;
- при нарушении требований безопасности;
- при перерыве в работе более чем 30 календарных дней;
- по предписанию должностных лиц территориальных органов Ростехнадзора, Государственной инспекции труда при выполнении ими должностных обязанностей, а также специалиста по надзору.

Внеплановый инструктаж проводит непосредственный руководитель работ.

Перед допуском к самостоятельной работе после инструктажа по безопасности слесари проходят проверку знаний инструкций в комиссии (не менее трех человек) или подразделении организации, состав определяется приказом по организации. Слесари периодически не реже одного раза в 12 месяцев проходят повторную проверку знаний производственных инструкций и (или) инструкций для конкретных профессий.

Внеочередная проверка знаний проводится:

- при переходе слесаря в другую организацию;
- в случае внесения изменений в производственные инструкции и (или) инструкции для слесаря;
- по предписанию должностных лиц территориальных органов Ростехнадзора, Государственной инспекции труда при выполнении ими должностных обязанностей в случае выявления у слесаря недостаточных знаний инструкций;
- по требованию специалиста по надзору за безопасной эксплуатацией ПС, если это предусмотрено его должностной инструкцией.

При перерыве в работе по специальности более 12 месяцев слесари после проверки знаний перед допуском к самостоятельной работе проходят стажировку для восстановления практических навыков.

Повторные проверки знаний проводятся в объеме производственных инструкций. Результаты проверки оформляются протоколом и записью в удостоверение. Участие представителя Ростехнадзора в повторной проверке не обязательно.

1.3. Подготовка слесарей по обслуживанию и ремонту ПС

Для ремонта и обслуживания ПС производится подготовка работников из числа слесарей: по ремонту и обслуживанию оборудования, механосборочных работ, по ремонту перегрузочных машин, сантехников и т. п. не ниже 3-го разряда.

В качестве примера ниже приведены квалификационные требования к профессии слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин (3-го разряда).

Характеристика работ. Разборка, ремонт, сборка и регулировка узлов и

агрегатов средней сложности с заменой отдельных деталей. Слесарная обработка и пригонка деталей по 11-12 квалитетам с применением универсальных приспособлений. Паёвка деталей различными припоями. Определение и устранение неисправностей при обслуживании перегрузочных машин. Ремонт и изготовление металлоконструкций (ограждений, трапов и т. д.) совместно с электросварщиком и газосварщиком. Ремонт и сварка сложных узлов и агрегатов под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать: устройство и принцип работы ремонтируемых узлов и агрегатов; устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; механические свойства обрабатываемых металлов; назначение термической обработки и ее влияние на изменение свойств металлов; виды заклепочных и сварочных соединений и условие их прочности; состав тугоплавких и легкоплавких припоев; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; основы электротехники в пределах выполняемой работы.

Примеры работ:

- авто- и электропогрузчики - разборка и сборка задних и передних мостов, грузоподъемников, коробок передач, рулевых устройств, муфт сцепления, редукторов, гидроцилиндров;

- грейферы - замена отдельных блоков;

- двигатели внутреннего сгорания - разборка, ремонт и сборка вентиляторов; замена сальников, коленчатых валов и водяных насосов; замена фильтров; снятие, ремонт, установка головок и цилиндров;

- краны порталные, мостовые, гусеничные, железнодорожные, плавучие, автомобильные, пневмоколесные, мостовые перегружатели - разборка и сборка редукторов, замена блоков, смена поршневых колец компрессоров, разборка и сборка пневмоприводов и гидроприводов, разборка тормозов с частичной заменой изношенных пальцев в шарнирах;

- машины паровые - разборка и сборка гидростатических масленок, подтягивание сальников, болтовых и резьбовых креплений;

- машины специальные трюмные, вагонные и складские - разборка, ремонт, сборка механизмов передвижения и вспомогательных устройств;

- органы съёмки грузозахватные для кранов, авто- и электропогрузчиков - разборка и сборка, замена обкладок грузозахватных органов, замена сальников и манжет;

- перегружатели пневматические - техническое обслуживание, ремонт соединения воздухопроводов, сопел, циклонов, замена фильтров;

- транспортеры ленточные, скребковые, пластинчатые, нории и питатели - разборка и сборка роликов с заменой подшипников, замена лент, ковшей, скребков и цепей.

Конкретные квалификационные требования к слесарю по ремонту и обслуживанию ПС указываются в его производственной инструкции.