

## 19 НАДЗОР И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПС

Владелец ПС обязан установить периодичность плановых осмотров (ПО) ПС обслуживающим персоналом (слесарем, электромонтером).

Периодичность ПО зависит от интенсивности работы ПС и, как правило, составляет 10 дней. ПО проводят слесари и электромонтеры с записью результатов ПО в вахтенном журнале и журнале осмотров ПС. На некоторых предприятиях ПО возлагаются лично на специалиста, ответственного за содержание ПС в исправном состоянии (не реже одного раза в месяц), если это требование содержится в должностной инструкции указанного специалиста.

Для проведения ежесменного обслуживания (ЕО) и осмотра ПС перед началом смены владелец ПС обязан выделить необходимое для этого время.

Производственный контроль за безопасной эксплуатацией ПС должен осуществляться в соответствии с Правилами организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасном производственном объекте, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 10.03.1999 № 263.

Руководители организаций и индивидуальные предприниматели – владельцы кранов, грузозахватных приспособлений, крановых путей, а также руководители организаций и индивидуальные предприниматели, эксплуатирующие ПС, обязаны обеспечить содержание в работоспособном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, освидетельствования, ремонта, надзора и обслуживания.

Должны быть:

- назначены специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии (соответствующей квалификации), и специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС;

- установлен порядок ПО, технических обслуживаний и ремонтов, обеспечивающих содержание ПС, крановых путей, грузозахватных приспособлений и тары в исправном состоянии;

- установлен требуемый настоящими ФНП порядок обучения и периодической проверки знаний у персонала, обслуживающего ПС, а также проверки знаний настоящих ФНП у ответственных специалистов;

- разработаны должностные инструкции для ответственных специалистов и производственные инструкции для обслуживающего персонала, журналы, проекты производства работ, технологические карты, технические условия на погрузку и разгрузку, схемы строповки, складирования грузов и другие регламенты по безопасной эксплуатации ПС;

- выданы ответственным специалистам ФНП, должностные инструкции и руководящие указания по безопасной эксплуатации ПС, а обслуживающему персоналу – производственные инструкции;

– обеспечено выполнение ответственными специалистами ФНП, должностных инструкций, а обслуживающим персоналом – производственных инструкций.

Должностные инструкции для ответственных специалистов и производственные инструкции для обслуживающего персонала составляются на основании типовых инструкций, утвержденных Ростехнадзором.

Для осуществления производственного контроля при эксплуатации ПС владелец (работодатель) должен назначить специалистов после обучения и проверки знания ими ФНП, должностных инструкций для ответственных специалистов и производственных инструкций для обслуживающего персонала экзаменационной комиссией и выдачи им соответствующего удостоверения.

Для обеспечения содержания ПС в работоспособном состоянии владелец должен назначить специалиста соответствующей квалификации (механика). Назначение происходит после обучения и проверки знания им ФНП экзаменационной комиссией и выдачи протокола аттестации (в дополнении может выдаваться удостоверение по форме, утвержденной внутренним локальным нормативным документом организации) и должностной инструкции.

Номер и дата приказа о назначении специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, а также его должность, фамилия, имя, отчество, номер удостоверения и подпись должны содержаться в паспорте ПС. Эти сведения должны заноситься в паспорт до регистрации ПС в органах Ростехнадзора, а также каждый раз после назначения нового ответственного специалиста.

На время отпуска, командировки, болезни или в других случаях отсутствия специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, выполнение его обязанностей возлагается приказом на работника, заменившего его по должности, имеющего соответствующую квалификацию, прошедшего обучение и проверку знаний ФНП (без занесения его фамилии в паспорт ПС). Владелец ПС должен создать условия для выполнения ответственным специалистом возложенных на него обязанностей.

В каждом цехе, на строительной площадке или другом участке работ ПС в каждой смене назначается приказом лицо, ответственное за безопасное производство работ с применением ПС, из числа мастеров, прорабов, начальников цехов, участков.

Обязанности ответственных специалистов устанавливаются в должностных инструкциях.

Допуск к работе крановщиков, их помощников, слесарей, электромонтеров, наладчиков приборов безопасности и стропальщиков должен оформляться приказом по организации.

Находящиеся в работе ПС должны быть снабжены табличками с обозначением заводского номера, паспортной грузоподъемности и даты следующего ПТО (полное техническое освидетельствование).

Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ. Не допускается нахождение в местах производства работ немаркированной и поврежденной тары.

Выходы на крановые пути, галереи мостовых кранов, находящихся в работе,

должны быть закрыты на замок. Допуск персонала, обслуживающего краны, а также других рабочих на крановые пути и проходные галереи действующих мостовых и передвижных консольных кранов для производства ремонтных или каких-либо других работ должен производиться по наряду-допуску, определяющему условия безопасного производства работ.