

ТЕМА 9. ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО И НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

9.3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Для прохода на рабочее место монтажник должен использовать оборудованные системы доступа (лестницы, трапы и т.п.).

Нахождение монтажника на элементах монтируемых технологических трубопроводов, удерживаемых грузоподъемным краном, не допускается.

При монтаже трубопровода сигналы машинисту крана должны подаваться только одним работником: при строповке трубных узлов и блоков стропальщиком, при их установке в проектное положение бригадиром монтажников, кроме сигнала «Стоп», который может быть подан любым работником, заметившим явную опасность.

В процессе перемещения трубных узлов и блоков на место установки с помощью крана монтажник обязан соблюдать следующие габариты приближения их к ранее установленным конструкциям и сооружениям:

- допустимое приближение стрелы крана — не более 1 м;
- минимальный зазор при перемещении трубных узлов и блоков над ранее установленными — 0,5 м;
- допустимое приближение поворотной части грузоподъемного крана — не менее 1 м.

Предварительное наведение трубы на место установки необходимо осуществлять с помощью оттяжек пенькового или капронового каната.

В процессе подъема-подачи и наведения трубы на место установки монтажнику запрещается наматывать на руку конец каната.

Перед установкой трубных узлов и блоков в проектное положение монтажник обязан выполнить следующее:

- осмотреть место установки конструкции;
- приготовить необходимую оснастку для закрепления конструкции;
- проверить отсутствие людей непосредственно под местом монтажа конструкции;
- запрещается нахождение людей под монтируемым оборудованием.

При установке трубных узлов и блоков в проектное положение монтажник обязан:

- производить наводку конструкции на место установки, не применяя значительных физических усилий;
- осуществлять окончательное совмещение монтируемых конструкций с помощью специального инструмента (например, конусных оправок); проверять совпадение отверстий пальцами рук не допускается.

После установки конструкции в проектное положение необходимо произвести ее закрепление согласно требованиям проекта; при этом должна быть обеспечена устойчивость и неподвижность смонтированной конструкции при воздействии монтажных нагрузок.

При работе монтажно-поршневым пистолетом монтажник должен соблюдать следующие требования безопасности:

- работать только исправным пистолетом;

- заряжать пистолет только у места забивки дюбелей после полной подготовки к выстрелу;
- подбирать дюбеля и патроны в соответствии с таблицей, помещенной на внутренней стороне футляра пистолета;
- применять дюбеля и патроны только заводского изготовления, соответствующие данному типу пистолета.

В момент выстрела ось пистолета должна находиться под прямым углом к пристреливаемой поверхности, а рука, поддерживающая пристреливаемую деталь, находилась на расстоянии не менее 150 мм от точки забивки дюбеля.

Перед тем как приступить к работе с баллоном, наполненным газом, монтажнику следует ознакомиться с основными его характеристиками, которые должны быть выбиты на верхней сферической части баллона (массой баллона, датой следующего технического освидетельствования, рабочим давлением, вместимостью баллона и др.).

Наружная поверхность баллонов должна быть окрашена соответствующим цветом с надписью о том, какой газ содержится в баллоне.

При установке баллонов должна быть исключена возможность их опрокидывания.

При работе с электроинструментом монтажник должен выполнять следующие меры безопасности:

- при производстве монтажных работ следует применять ручные электрические машины II и III классов защиты, как наиболее полно удовлетворяющие условиям безопасности труда;
- при работе с электроинструментом запрещается соприкосновение электрических проводов с металлическими предметами, а также предметами горячими, влажными и покрытыми маслом;
- при обнаружении замыкания на корпус электроинструмента или иной неисправности работа с ним должна быть немедленно прекращена;
- монтажнику запрещается передавать ручной электроинструмент хотя бы на непродолжительное время другим работникам, разбирать его и своими силами производить ремонт проводов, штепсельных вилок и розеток;
- при перерывах в подаче тока во время работы с электроинструментом, перерыве в работе или отлучке монтажника с рабочего места ручной электроинструмент должен быть отсоединен от сети;
- запрещается держать электроинструмент за провод, касаться руками вращающегося инструмента или производить замену режущего инструмента до полной его остановки, а также работать в рукавицах, а не в диэлектрических перчатках;
- запрещается удалять руками опилки во время работы режущего инструмента до полной его остановки;
- недопустимо выполнение работ электроинструментом с приставных лестниц; на высоте свыше 1,0 м для работы с электроинструментом должна быть устроена специальная огражденная площадка.

Ручной слесарный инструмент должен быть по возможности закреплен за монтажником для индивидуального пользования.

Инструмент на рабочем месте должен быть расположен так, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения.

Размеры зева (захвата) гаечных ключей не должны превышать размеров головок болтов (граней гаек) более чем на 0,3 мм; при этом не допускается применение подкладок при зазоре между плоскостями губок и головок болтов или гаек более допустимого; рабочие поверхности гаечных ключей не должны иметь сбитых скосов, а рукоятки — заусенцев; при отвертывании и заворачивании гаек и болтов запрещается удлинять гаечные ключи дополнительными рычагами, вторыми ключами или трубами; при необходимости нужно применять ключи с длинными рукоятками.

Отвертка должна выбираться по ширине рабочей части (лопатки), зависящей от размера шлица в головке винта.

Поверхности металлических ручек ножниц по металлу, клещей и т.п. инструментов должны быть гладкими (без вмятин, зазубрин и заусенцев).

Бойки молотков должны иметь гладкую, слегка выпуклую поверхность без косины, сколов, выбоин, трещин и заусенцев.

Рукоятки молотков и другого инструмента ударного действия должны изготавливаться из сухой древесины твердых лиственных пород (березы, дуба, бука, клена, ясеня, рябины) без сучков и косослоя или из синтетических материалов, обеспечивающих эксплуатационную прочность и надежность в работе; не следует использовать рукоятки, изготовленные из мягких и крупнослоистых пород дерева (ели, сосны и т.п.), а также из сырой древесины; рукоятки должны иметь по всей длине в сечении овальную форму, быть гладкими и не иметь трещин; к свободному концу рукоятки должны несколько утолщаться во избежание выскальзывания из рук; ось рукоятки должна быть строго перпендикулярна продольной оси инструмента; клинья для укрепления инструмента на рукоятке должны выполняться из мягкой стали, и иметь насечки (ерши).

Работать инструментом, рукоятки которого посажены на заостренные концы (напильники, шаберы и т.п.) без металлических бандажных колец, запрещается.

Инструмент ударного действия (зубила, бородки, просечки, керны и т.п.) должен иметь гладкую затылочную часть без трещин, заусенцев, наклепа и скосов; на рабочем конце инструмента не должно быть повреждений.