

Монтажник технологического оборудования

Введение

Введение

Промышленное производство требует не только квалифицированных кадров для обслуживания станков, но и грамотных установщиков, пусконаладчиков и прочих специалистов по монтажу оборудования. От качества и сроков монтажа зависит запуск завода и, соответственно, издержки собственника. Именно поэтому на рынке труда так важна профессия монтажника технологического оборудования и связанных с ним конструкций.

Монтажник технологического оборудования занимается сборкой агрегатов и технологических линий, которые производят товары. Вот некоторые из них:

- Агрегаты гидротехнических сооружений;
- Компрессоры, насосы и вентиляционное оборудование, системы кондиционирования;
- Станки для металлорезки, кузнечное и прессовое оборудование;
- Оборудование для котельных;
- Оборудование для пищевой промышленности;
- Станки и агрегаты для строительной отрасли;
- Холодильные установки;
- Подъемно-транспортное оборудование прерывного и непрерывного действия;
- Агрегаты предприятий нефтехимической отрасли, деревообработки и целлюлозно-бумажных комбинатов.

Номенклатура этих устройств чрезвычайно широкая. В каждой отрасли производства свои станки, конвейеры и оборудование. Более того – часто их производят и адаптируют под каждое отдельное предприятие по индивидуальному проекту.

Любая рабочая профессия предполагает хорошие физические данные, выносливость, а также умение работать руками. Всё это в полной мере относится к монтажникам.

Монтажнику ТО необходимо:

разбираться в устройстве монтируемых станков и оборудования;

уметь читать чертежи и технологические документы;

владеть любым ручным инструментом (дрели, шуруповёрты, электропилы, болгарки, шлифовальные устройства и т.д.);

знать правила безопасной строповки грузов, иметь навыки такелажника;

владеть навыками крупноузловой сборки (оборудование и агрегаты массой свыше 10 тонн);

уметь проводить испытания смонтированного оборудования и его наладку.

В целом, для профессии монтажника характерны большие объёмы работы, жесткие сроки сдачи объектов (это условие всегда оговаривается в контракте). Кроме того, специалист несёт материальную ответственность за оборудование и агрегаты. Иными словами, от него требуется большая дисциплинированность, трудолюбие и сноровка в работе.

Качество выполненной работы во многом определяется **квалификацией работника**, отражающей степень его профессиональной подготовленности. Она определяется совокупностью общего и специального профессионального образования, знаний, умений, профессиональных навыков и производственного опыта, необходимых работнику для выполнения в данных организационно-технических условиях определённых работ определённой сложности.

В начале карьеры начинающий монтажник ТО не допускается к самостоятельной работе. Начинающему доверяют лишь некоторые вспомогательные операции под присмотром более опытного специалиста. Этап стажировки на предприятиях длится обычно от 60 до 114 дней, после которых уже может идти речь о трудоустройстве. Монтажники могут трудиться либо в одиночку, если объем работы не большой, либо в составе сборочных бригад. Это касается крупноузловых, габаритных агрегатов.



Для успешной работы по специальности соискателю требуется среднее профессиональное образование. Обучение проводится в колледжах и техникумах после окончания 9 или 11 класса средней школы. Сроки варьируются от 3,1 лет до 2,1 лет с обязательной производственной практикой и сдачей квалификационного экзамена. Тем не менее, учитывая широту профессии, уже на этапе обучения идет разделение по отраслям. В итоге монтажник технологического оборудования оказывается востребованным в какой-то одной отрасли.

Альтернативный вариант – пройти курсы профессиональной переподготовки. Однако в этом случае необходимо владеть базовой рабочей специальностью (слесаря, механика, электрика и т.д.).

Также специалисты по монтажу технологического оборудования обязаны раз в пять лет подтверждать свою квалификацию.

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих включает шесть квалификационных ступеней в данной профессии – со 2 по 7.

При этом проводить самостоятельные сборочные операции, а также участвовать в испытании оборудования можно лишь с 4-го разряда. С каждым новым разрядом расширяется номенклатура станков и агрегатов, которые допускается собирать специалисту. В конечном итоге высококвалифицированный работник получает навыки сборки оборудования из крупных деталей (свыше 10 тонн), а также право руководить бригадой монтажников.

Характеристика работ. Монтажник технологического оборудования осуществляет строповку, перемещение, укладку оборудования с использованием универсальных средств такелажа и подъёмных кранов. Перемещает оборудование гидравлическими домкратами, электролебёдками и кранами. Выполняет притирку подкладок к фундаменту. Устанавливает фундаментальные болты. Осуществляет проверку и выверку фундамента под монтаж оборудования. Производит разметку монтируемого оборудования и конструкций. Шлифует поверхности деталей. Выполняет установку высокопрочных болтов, крепление транспортных лент и ремней. Осуществляет монтаж стальных конструкций: лестниц, площадок, ограждений, опорных стоек, кронштейнов.

Деятельность монтажника технологического оборудования представляет собой работу с применением знаний о свойствах грунта и разнообразных материалах, применяемых в трубопроводном строительстве, а также устройствах, принципах действий машин, механизмах и способах монтажа трубных систем, соединений и креплений элементов конструкций пневматических и гидравлических установок.

Монтажник ТО должен знать:

регламентирующую документацию по организации монтажа и ремонта оборудования; организацию и технологию ремонтных работ; порядок составления паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации, ведомостей дефектов, спецификаций и другой технической документации; основы технологии производства продукции предприятия; технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования предприятия. А также устройство, конструктивные особенности обслуживаемого оборудования, правила его эксплуатации, ремонта и наладки, методы и виды испытаний